

SEZNAM TVAROVEK A ARMATUR			
ÚK	MONTÁŽNÍ VLOŽKA SE DVĚMA VOLNÝMI PŘÍRUBAMI DN400, PN16	1x	
	NEREZOVÉ POTRUBÍ 400/350, 406,4x4,0 mm / 355,6 x 4,0 mm	600 mm	
	NEREZOVÁ PŘÍRUBA DN400, PN16	3x	
	ŠOUPÁTKO DN400, PN16- KRÁTKÉ PROVEDENÍ	1x	
	NEREZOVÉ POTRUBÍ 406,4x4,0 mm	550 mm	
	NEREZOVÝ NÁVAREK 80x3mm S PŘÍVAŘENÝM KOLENEM 90° A PŘÍMOU ČÁSTÍ DN80	900 mm	
	NEREZOVÁ PŘÍRUBA DN80, PN16	1x	
	ŠOUPÁTKO DN80, PN16	1x	
	NEREZOVÝ SVAŘENEC DN 80 S KOLENEM 90° S LEMOVÝM NÁKRUŽKEM A PŘEVLEČENOU PŘÍRUBOU		
	NEREZOVÝ NÁVAREK 156,3x3mm S PŘÍVAŘENÝM KOLENEM 90° a PŘÍMOU ČÁSTÍ DN150	1100 mm	
	NEREZOVÁ PŘÍRUBA DN150, PN16	1x	
	MONTÁŽNÍ VLOŽKA SE DVĚMA VOLNÝMI PŘÍRUBAMI DN150, PN16	1x	
DSO 01.1	ŠOUPÁTKO DN150, PN16	1x	
	NEREZOVÝ SVAŘENEC DN 150 S KOLENEM 90° S LEMOVÝM NÁKRUŽKEM A PŘEVLEČENOU PŘÍRUBOU+ PŘÍMÉ NEREZOVÉ POTRUBÍ 156,4x3 mm, 1700 mm		
	NAVAŘOVACÍ PÁS Z PE-HD D355	18x	
	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D355, SDR 17	1x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN350, PN16	1x	
	NEREZOVÁ PŘÍRUBA DN350, PN16	1x	
	ELEKTROSPJOJKA D355, PE100 SDR17	10x	
	OBLOUK DLOUHÝ 45° D355, PE100 SDR17	4x	
	OBLOUK DLOUHÝ 11° D355, PE100 SDR17	1x	
	OBLOUK DLOUHÝ 22° D355, PE100 SDR17	1x	
	ELEKTROSPJOJKA D355, PE100 SDR17	2x	
	OBLOUK DLOUHÝ 11° D355, PE100 SDR17	1x	
DSO 01.2	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D355, SDR17	1x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN350, PN10	1x	
	REDUKCE PŘÍRUBOVÁ DN600/400, PN10	1x	
	REDUKCE PŘÍRUBOVÁ DN400/350, PN10	1x	
	T-KUS DN600/600, PN10	1x	
	KOLENO 45° DN600, PN10	1x	
	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D560, SDR17	2x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN600, PN10	2x	
	ELEKTROSPJOJKA D560, PE100 SDR17	2x	
	NAVAŘOVACÍ PÁS Z PE-HD D560	6x	
	TP-KUS DN600, PN10	600 mm	
	PLOCHÁ PŘÍVAŘOVACÍ PŘÍRUBA DN600, PN16	1x	
ČS	NEREZOVÁ PŘÍRUBA DN600, PN16	2x	
	NEREZOVÉ POTRUBÍ 609,6x3,65 mm	1550 mm	
	NEREZOVÝ NÁVAREK 156,3x3mm S PŘÍVAŘENÝM KOLENEM 90° a PŘÍMOU ČÁSTÍ DN150	220 mm	
	NEREZOVÁ PŘÍRUBA DN150, PN16	1x	
	NEREZOVÁ REDUKOVANÁ PŘÍRUBA DN600/150, PN16	1x	
	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D560, SDR17	2x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN600, PN16	2x	
	ELEKTROSPJOJKA D560, PE100 SDR17	4x	
	NAVAŘOVACÍ PÁS Z PE-HD D560	6x	
	OBLOUK DLOUHÝ 45° D560, PE100 SDR17	1x	
DSO 02.1	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D560, SDR17	2x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN600, PN16	2x	
	ELEKTROSPJOJKA D560, PE100 SDR17	4x	
	NAVAŘOVACÍ PÁS Z PE-HD D560	6x	
	OBLOUK DLOUHÝ 45° D560, PE100 SDR17	1x	
	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D560, SDR17	2x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN600, PN16	2x	
	ELEKTROSPJOJKA D560, PE100 SDR17	4x	
	NAVAŘOVACÍ PÁS Z PE-HD D560	6x	
	OBLOUK DLOUHÝ 45° D560, PE100 SDR17	1x	
	LEMOVÝ NÁKRUŽEK D560, SDR17	2x	
	OTOČNÁ PŘÍRUBA DN600, PN16	2x	

TLAKOVÉ ZKOUŠKY:

ZKOUŠENÉ ÚSEKY:

• DSO 01.1 + DSO 01.2

• DSO 01.3 + DSO 02.1

PROVOZNÍ TLAK: 9 bar.

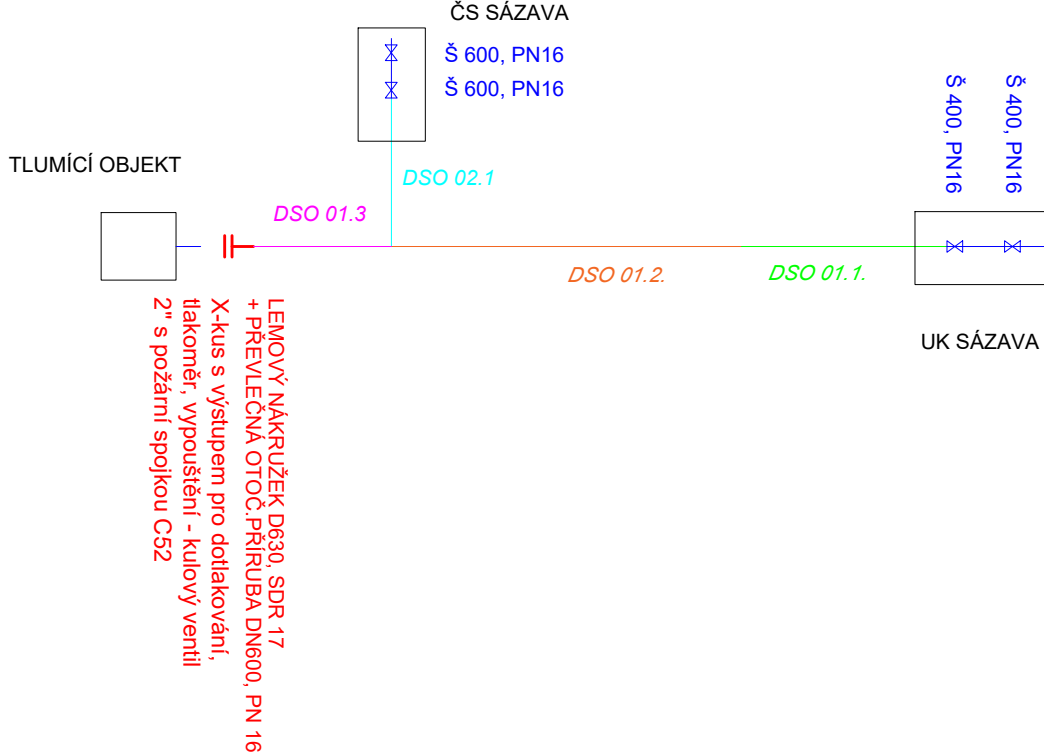
ZKOUŠENÍ TLAK: 12 bar.

ZAJIŠTĚNÍ KONCŮ POTRUBÍ PŘI TLAKOVÉ ZKOUŠCE:

UK SÁZAVA: 2 x ŠOUPÁTKO DN400, PN16

ČS SÁZAVA: 2 x ŠOUPÁTKO DN600, PN16

TLUMICÍ OBJ.: X-KUS DN600, PN16, ZAPŘENÍ O TLUMICÍ OBJEKT



LEGENDA:

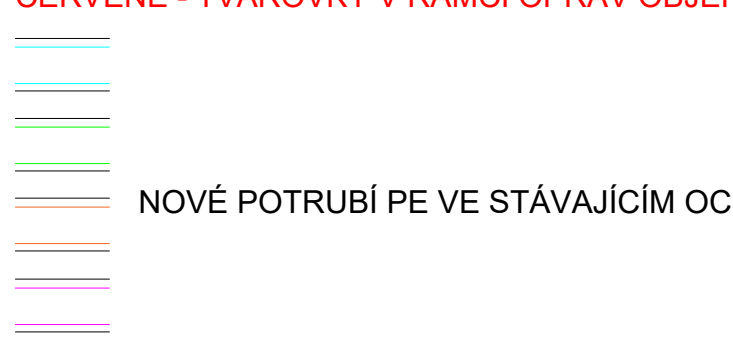
ZELENÉ DSO 01.1- POTRUBÍ, TVAROVKY Z PE-HD D355

ORANŽOVÉ- DSO 01.2- POTRUBÍ, TVAROVKY Z PE-HD D355

RŮŽOVÉ DSO 01.3 - POTRUBÍ, TVAROVKY Z PE-HD D560

MODŘE DSO 02.1 - POTRUBÍ, TVAROVKY Z PE-HD D560

ČERVENÉ - TVAROVKY V RÁMCI OPRAV OBJEKTŮ ČS A UK



POZNÁMKA:

PODÉLNÉ ZAJIŠTĚNÍ POTRUBÍ JE PROVEDENO POMOCÍ NAVAŘOVACÍHO PÁSU. JEDNÁ SE O ÚSEKY POLOŽENÉ POMOCÍ TECHNOLOGIE RELINING. NAVAŘOVACÍ PÁS BUDE VŽDY UMÍSTĚN NA PLASTOVÉM POTRUBÍ NA ZAČÁTKU A KONCI ZATAHOVANÉHO ÚSEKU, KDY PLASTOVÉ POTRUBÍ VYSTUPUJE Z PŮVODNÍHO OCELOVÉHO POTRUBÍ.

POHYB NOVÉHO POTRUBÍ BUDE V ZATAŽENÉM ÚSEKU ZAJIŠTĚN V MÍSTĚ VSTUPU A VÝSTUPU Z PŮVODNÍHO OCELOVÉHO POTRUBÍ POMOCÍ PRYŽOVÉHO SEGMENTOVÉHO TĚSNĚNÍ. ÚSEK MEZI SEGMENTOVÝM TĚSNĚNÍM BUDE ZAJIŠTĚN POMOCÍ CEMENTOPOPILKOVÉ SMĚSI. ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ POTRUBÍ MŮŽE BÝT ZMĚNĚN DLE POMĚRŮ A PODMÍNEK NA STAVBĚ PO DOHODĚ S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.


PŘÍRUBOVÉ SPOJE UMÍSTĚNÉ V ZEMI BUDOU CHRÁNĚNÝ TERMOSMRŠTELNÝMI MANŽETAMI

POZNÁMKA:
PE POTRUBÍ A TVAROVKY VE STANDARDU PE100 SDR17.
(ROZMĚRY BLOKŮ VIZ VÝKRES D.2.2.26)

AKTUALIZACE 11/2023

VÝŠKOPISNÝ SYSTÉM: BpV

POLOHOPIŠNÝ SYSTÉM: S-JTSK

Kreslil: ING. LUCIE ŽUKOVÁ <i>lukie</i>	Projektant: ING. DAVID BRÁBNÍK <i>Brabnik</i>	Hlavní projektant: ING. DAVID BRÁBNÍK <i>Brabnik</i>	Techn. kontrola: ING. R. KASAL, Ph.D. <i>Kasal</i>	 VODOHOSPODÁŘSKÝ ROZVOJ A VÝSTAVBA a.s. Nabřeží 4 150 56 Praha 5
Kraj: STŘEDOČESKÝ	Obec: PSÁŘE			
Investor: VODA ŽELIVKA a.s.			Soubor: D_2_3_1_kladecke_schema_dwg	
Název stavby: OKALOVACÍ POTRUBÍ Z UK BLANICE			Formát: 9 A4 Datum: 05/2020 Stupeň: DSP	
Část projektu: D. DOKUMENTACE STAVEBNÍCH A INŽENÝRSKÝCH OBJEKTŮ			Č. zakázky: 0060/002	D.2.3.1.
Příloha: KLADEČSKÉ SCHÉMA			Měřítko: Číslo přílohy:	

Tento výkres a jeho přílohy jsou duševním vlastnictvím akciové společnosti Vodohospodářský rozvoj a výstavba, a.s.